

# Как сделать коробку пожарного гидранта и коробку огнетушителя

<https://www.superdamc.com/>

Способ изготовления коробки пожарного гидранта и коробки огнетушителя и крышки шкафа

Коробка огнетушителя представляет собой шкаф, специально предназначенный для длительного стационарного хранения переносных огнетушителей. В зависимости от типа размещения, его можно разделить на два типа: тип заземления и тип в стене. В соответствии с методом открывания его можно разделить на два типа: тип открытой двери и тип флип. Коробка огнетушителя должна быть изготовлена из металлических материалов, таких как оцинкованная стальная пластина или алюминиевый сплав.

[Shenzhen Superda Machine Co., Ltd](#) Профилегибочная машина [изготовлениекоробка пожарного гидранта](#)



### Применение огнетушителя в ящике

Огнезащитные средства для переносных огнетушителей. Это необходимое противопожарное оборудование для торговых центров, заводов, складов, офисных зданий, станций и терминалов. Особенности: твердая и красивая. Дверь может быть изготовлена из металла или неметаллического материала. Если дверь изготовлена из стекла, следует использовать плоское стекло толщиной не менее 3 мм. Коробка огнетушителя должна быть прямой и не должна иметь деформаций, таких как перекос или деформация. Тип заземления должен располагаться плавно, его нельзя наклонять и встряхивать. Коробка огнетушителя должна быть плотно

приварена или заклепана, и не должно быть таких дефектов, как прожиг, сварка, заусенцы и клепка. Поверхность шкафа должна быть обработана антикоррозийной обработкой, а покрытие должно быть гладким и ровным. Операция открывания дверцы коробки и крышки должна быть легкой и гибкой, и в ней не должно быть заклинивания.



Технические требования к коробке пожарного гидранта и коробке огнетушителя

О Кабинете Требования к материалам

Корпус огнетушителя должен быть изготовлен из металлических материалов, таких как оцинкованная стальная пластина и алюминиевый сплав.

Дверцы и крышки шкафов для огнетушителей изготавливаются из металлических или неметаллических материалов. Если дверь изготовлена из стекла, следует использовать плоское стекло толщиной не менее 3 мм.

Размеры и предельное отклонение

Внешние размеры и предельное отклонение корпуса огнетушителя должны соответствовать требованиям.

Качество внешнего вида шкафа

Корпус огнетушителя должен быть прямым и не должен иметь деформаций, таких как перекося или деформация.

Поверхность коробки должна быть без неравномерных неравномерных дефектов обработки. Вертикальный допуск между гранями не должен превышать 3 мм.

Наземный огнетушитель должен располагаться плавно, и на ровной поверхности не должно быть наклонных тряски.

После закрытия дверцы огнетушащего ящика она должна находиться на одном уровне с окружающей поверхностью рамы, а ее допуск на плоскостность не должен превышать 2 мм; зазор между дверью и рамой должен быть ровным и прямым, а максимальный зазор не должен превышать 3 мм.

Части на передней стороне коробки огнетушителя не должны превышать 15 мм по высоте от внешней поверхности дверцы коробки; высота наружной поверхности деталей с другой стороны не должна превышать 10 мм.

Крышка коробки не должна выступать более чем на 30 мм на передней стороне и не должна выступать более чем на 45 мм в боковой части, но не должна быть менее 15 мм.

Корпус огнетушителя и корпус огнетушителя должны быть приварены или заклепаны плотно, и не должно быть таких дефектов, как прожиг, сварка, заусенцы и клепка; на поверхности штамповочных деталей не должно быть морщин и других дефектов.

Поверхность коробки пожарного гидранта должна быть обработана антикоррозийной обработкой. Коробка огнетушителя для антикоррозийной обработки должна быть гладкой и плоской, однородной по цвету, без дефектов, таких как следы от потек, трещины, пузырьки воздуха, царапины, удары и отслоения.

[Как сделать корпус пожарного гидранта и корпус огнетушителя.](#)

Профилегибочная конструкция для корпуса из пожарного гидранта из оцинкованной стали и корпуса огнетушителя.

Процесс изготовления корпуса пихтового гидранта

Выпрямление 2 в 1 Разматыватель → Сервопривод →

Разрывное устройство гидравлического прессы →

Направляющее устройство → [Профилегибочная машина](#)

→ Гибка → Срезное устройство (включая нож) → Стойка готовой продукции

