

Применение угловых стальных L-профилей и технология изготовления машин

<https://www.superdamc.com/>

Угловая сталь, обычно известная как сталь L-профилей, представляет собой длинную полосу стали, которая перпендикулярна друг другу с обеих сторон. Существуют стали с одинаковыми углами и стали с разными углами. Стороны равновероятной стали равны по ширине. Характеристики выражены в миллиметрах ширины стороны × ширины стороны × толщины стороны. Например, «L30 × 30 × 3» означает сталь с равносторонним углом с шириной стороны 30 мм и толщиной стороны 3 мм. Это также может быть выражено номером модели, номер модели - это количество сантиметров ширины стороны, например, L3 #. Модель не указывает размер различных боковых толщин в той же модели. Поэтому ширина сторон и толщина уголка стали заполняются в контракте и других документах, чтобы избежать номера модели. Спецификация горячекатаной стали с равным углом составляет 2 # -20 #. Угловая сталь может состоять из различных воспринимающих усилие элементов в соответствии с различными потребностями конструкции, а также может использоваться в качестве

соединительного элемента между элементами. Широко используются в различных строительных конструкциях и инженерных сооружениях, таких как балки, мосты, опорные башни, подъемно-транспортные машины, корабли, промышленные печи, реакционные башни, контейнерные стеллажи и склады. Заготовка сырья для производства угловой стали представляет собой низкоуглеродистую квадратную заготовку, а готовая угловая сталь подвергается горячей прокатке.

[Профилированные профили L](#)



Угловая сталь – это углеродистая конструкционная сталь для строительства. Это стальной профиль простого сечения, в основном используемый для каркаса

металлических компонентов и мастерских. Хорошая свариваемость, пластические свойства деформации и определенная механическая прочность требуются при использовании. Заготовка сырья для производства угловой стали представляет собой низкоуглеродистую квадратную заготовку, а готовая угловая сталь поставляется в режиме горячей прокатки, нормализации или горячей прокатки.

Широко используется в различных строительных конструкциях и инженерных сооружениях, таких как балки домов, мосты, опорные башни, краны, корабли, промышленные печи, опорные башни, стойки для контейнеров, опоры кабельных траншей, силовые трубопроводы, монтаж шин и склады. Полки и т. Д.

Угол стальной размер:

Уголок стальной 30 * 2

Уголок стальной 30 * 2,5

Уголок стальной 30 * 3

Уголок стальной 40 * 2,5
Уголок стальной 40 * 2.75
Уголок стальной 40 * 3,0
Уголок стальной 40 * 4.0
Уголок оцинкованный стальной 50 * 2,5
Уголок оцинкованный стальной 50 * 2,75
Уголок оцинкованный стальной 50 * 3,0
Уголок оцинкованный стальной 50 * 3,25
Оцинкованная угловая сталь 50 * 3,5
Уголок оцинкованный стальной 50 * 3,75
Оцинкованная угловая сталь 50 * 4,0
Уголок оцинкованный стальной 50 * 4,25

Это главным образом разделено на два типа, сталь равностороннего угла и сталь неравного угла. Неравный угол стали можно разделить на два типа: неравная ширина и неравная толщина. Спецификации угловой стали выражены длиной стороны и толщиной стороны. , В **настоящее** время спецификации отечественной угловой стали составляют 2-20, а число сантиметров

длины стороны – это число. Сталь с одинаковым углом часто имеет 2–7 различных толщин. Импортированная угловая сталь указывает фактический размер и толщину двух сторон и указывает соответствующие стандарты. Обычно широкоугольная сталь, имеющая длину стороны 12,5 см или более, представляет собой среднеугловую сталь между 12,5 см и 5 см и малоугловую сталь, имеющую длину стороны 5 см или менее.

Углеродистая сталь L-образного профиля для [профилегибочной машины](#)



Допустимый диапазон отклонения геометрии угла также указан в стандарте, как правило, включая изгиб, ширину кромки, толщину кромки, угол при вершине, теоретический вес и т. Д., И указывает, что стальной угол не должен иметь значительного скручивания.

Порядок ввоза и вывоза угловых сталей, как правило, основывается на спецификациях, требуемых при использовании, а номером стали является соответствующий номер углеродистой стали.

В дополнение к номеру спецификации, угловая сталь не имеет определенного состава и серий производительности.

Пример применения угловой



стали

Длина поставки угловой стали делится на два типа: фиксированная длина и двойное правило. Диапазон фиксированной длины внутренней угловой стали имеет четыре диапазона 3-9 м, 4-12 м, 4-19 м и 6-19 м в зависимости от номера спецификации.

Длина японской угловой стали выбирается от 6 до 15 метров.

Высота сечения неравного угла стали рассчитывается как ширина длинной

стороны неравного угла стали. Относится к стали с угловым сечением и неравной длиной с обеих сторон. Это один из углов. Его длина стороны составляет от 25 мм x 16 мм до 200 мм x 125 мм. **Это** прокатано станом горячей прокатки. Общие характеристики стали с неравными углами стали: L50 * 32 - L200 * 125 Толщина 4-18 мм.

Станок для производства стали с L-образным профилем, система управления PLC, высокая производительность, скорость 8-12 м / м. Разные [угловая сталь конвейер](#) **Дизайн** другой роликовой станции.

L профилегибочная машина обзор



Angle steel roll forming

machine parameter

1	Suitable material	galvanized steel coil
2	Thickness steel	0.5-3.2mm
3	Coil width	L profile drawing requirement
4	Effective width	L profile drawing requirement
5	Material frame	welded by square pipe
6	Dia. of Soild shaft	40mm, high grade 45# steel
7	Roller	Cr12 & Gcr15& #45
8	Touch screen	Simens
9	Forming station	10 rows
10	Drive type	Chain
11	Power of main motor	5.5kw
12	Servo motor	2.2KW Touch-win
13	Forming speed	8-25m/min
14	Hydraulic station	5.5kw, 46# hydraulic oil
15	PLC	Simens
16	Shear	Cr 12 Mov, quenching 58-62 °C