

Сменный профилегибочный станок cz purlin Бесступенчатая профилегибочная машина с технологией бесступенчатой регулировки

www.equipmentforming.com

Устройство бесступенчатой регулировки профилегибочного устройства, это новое техническое решение в области обработки металлов давлением. Полезная модель содержит механизм подачи и механизм качения. Вал верхнего подающего ролика механизма подачи расположен с возможностью вращения между верхними опорными плитами, вал подающего нижнего ролика расположен с возможностью вращения между нижними опорными плитами, а нижняя опорная плита и основание снабжены нижней опорой. Верхний регулировочный элемент расположен над верхней пластиной поддержки и подвижный механизм содержит верхнюю панель, нижние скользящую пластину, потянув стержень, верхнее вспомогательное сиденье, нижнюю вспомогательную колесную базу, а вспомогательное колесо в сборе, винтовой стержень, верхнее вспомогательное колесное сиденье расположена с возможностью скольжения на верхней направляющей колонне, а нижнее вспомогательное колесное сиденье с возможностью скольжения расположено на нижней направляющей колонке,

верхнем вспомогательном колесном седле, а передняя и задняя стороны нижней вспомогательной колесной базы соединены с винтовыми тягами, и винтовые стержни соответственно привинчены к верхней скользящей плите и нижней скользящей плите.



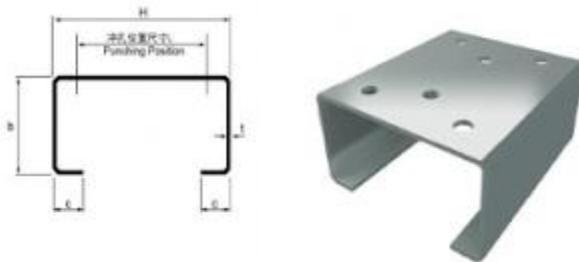
Бесступенчатая технология управления для обработки профилей различного размера, имеет сильное применение и значительно снижает стоимость. Особенно широко с помощью C Z purlin меняют профиль и меняют размер разницы.

Разница С прогону по размеру ширина и высота.

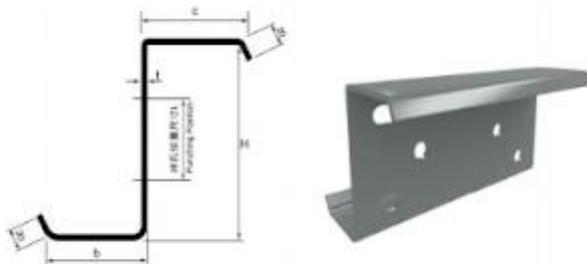
Преимущества оборудования С Z

1, нет необходимости менять инструменты для резки

2, быстро и легко изменить.



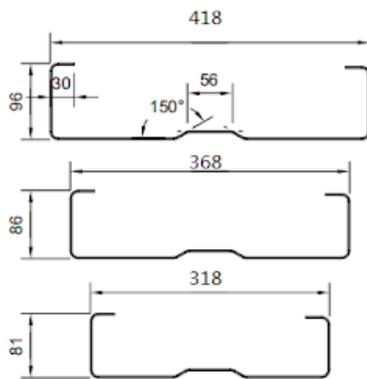
Z Purlin Сменный профилегибочный



станок

Профили разных размеров могут быть изготовлены на профилегибочной машине.

бесступенчатая регулировка отличается любым размером 60-500 мм шириной с прогибом канала.



Гидравлический размотчик → Направляющее устройство →
Выпрямитель → Предварительная нарезка → Гидравлическое
перфорационное отверстие → Профилегибочная машина →
Срезное устройство (включая нож) → Стойка для готовой
продукции



Разница в ширине, разной высоте, разной длине С канальных стальных изделий.

