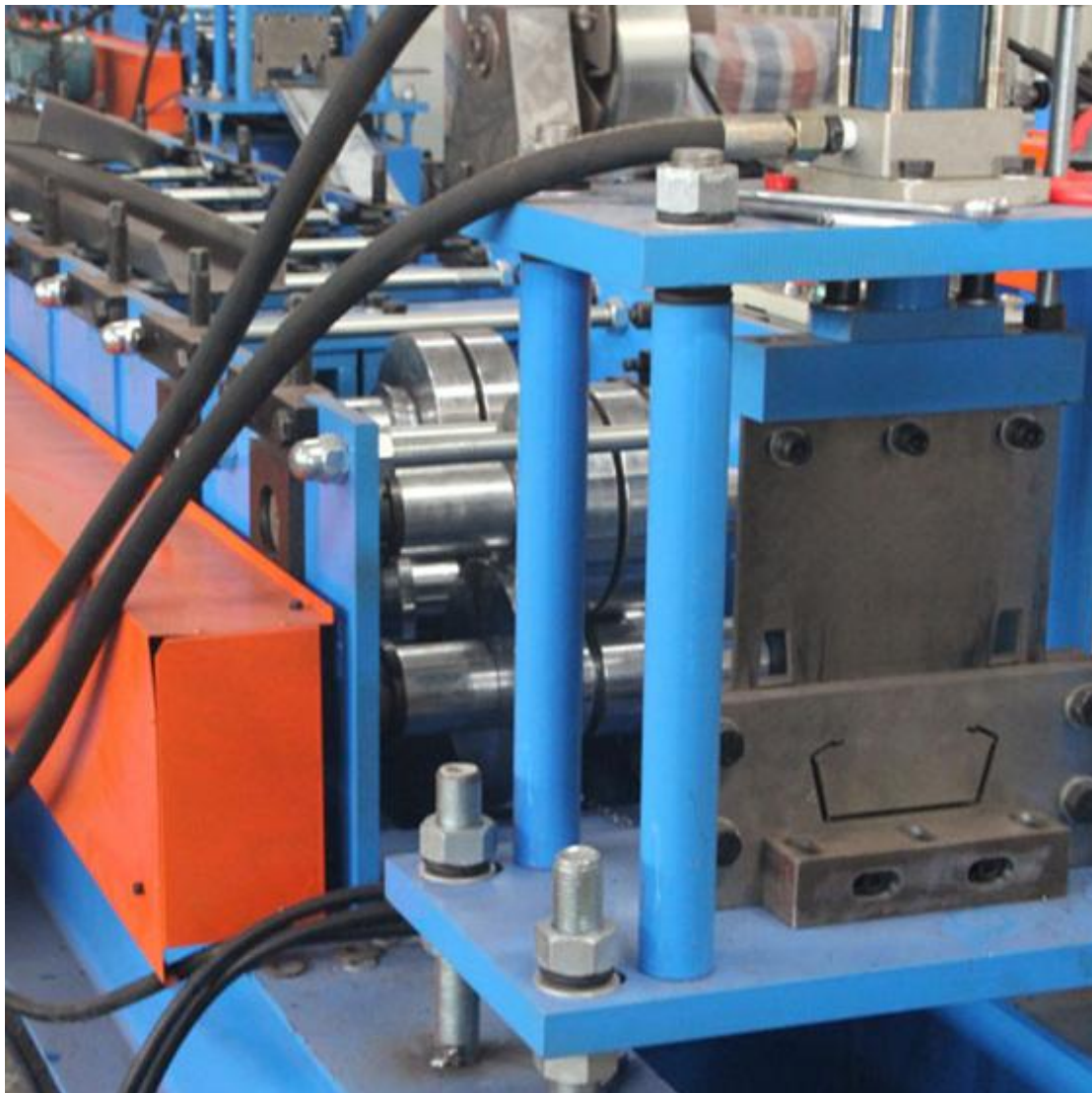


Станок для холодной прокатки развивает историю технологии в Китае

Китайская технология и история холодной штамповки

В Китае, со времени строительства блока холодной штамповки в конце 1950-х годов, он претерпел извилистые процессы развития и адаптации. В конце 1970-х их было всего шесть. В 1980-х годах холоднокатаная сталь Китая быстро развивалась. К 1982 году объем производства составил всего 16 000 тонн. К 1989 году более 20 бывших производителей рулонов в стране имели производственную мощность более 300 000 тонн, а проектная мощность достигла более 600 000 тонн. Среди них 14 ключевых заводов металлургических систем и 45 комплектов агрегатов, характеристики холоднокатаных сталей также растут. Он достиг более 800 видов. При благоприятной форме реформ и открытости национальное экономическое строительство выдвигает новые требования к сортам и качеству стали. Преимущества холоднокатаной стали постепенно признаются и принимаются людьми, и производство холоднокатаной стали достигло значительных успехов. До настоящего времени насчитывалось более 100 комплектов установок холодной гибки с годовой производственной мощностью 1,5 млн. Тонн и общим

количеством более 1000 сортов.



профилегибочное оборудование <https://www.superdamc.com>

(1) Черновая секция принимает комбинацию общего ролика и сменного ролика. При замене спецификаций продукта рулоны некоторых рам не должны заменяться, и резервное количество частичных валиков может быть сохранено.

(2) Комбинированный ролик для плоского ролика, участок

шероховатой формовки имеет шесть стоек, ролик вертикальной группы роликов наклонен, объем ролика мал, вес ролика традиционной машины для формовки роликов уменьшен более чем на 1/3, и структура оборудования является более компактной.

(3) Профиль рулона прост, рулон прост, прежний производитель для изготовления и ремонта, а скорость переработки рулона высока.

(4) Стабильное литье, прокатный стан имеет широкое применение для тонкостенных труб и труб с задней стенкой и имеет широкий спектр технических характеристик. Первый агрегатный станок, разработанный институтом, был официально введен в эксплуатацию в августе 1992 года на китайском заводе стальных труб. Однако с точки зрения объема производства, качества, разнообразия, областей потребления и применения, а также уровня оборудования и уровня процесса, по сравнению с зарубежными развитыми странами, разрыв очень велик, и он не соизмерим со статусом годового производства почти 100 миллионов тонн сталепроизводящих стран. Можно ожидать, что холоднокатаная сталь получит большее развитие в Китае.