

Цена за Оборудование для производства балок барьерного ограждения

www.superdamachine.com

export@superdamachine.com

Шлагбаум на шоссе, бывшая цена USD68000 / комплект

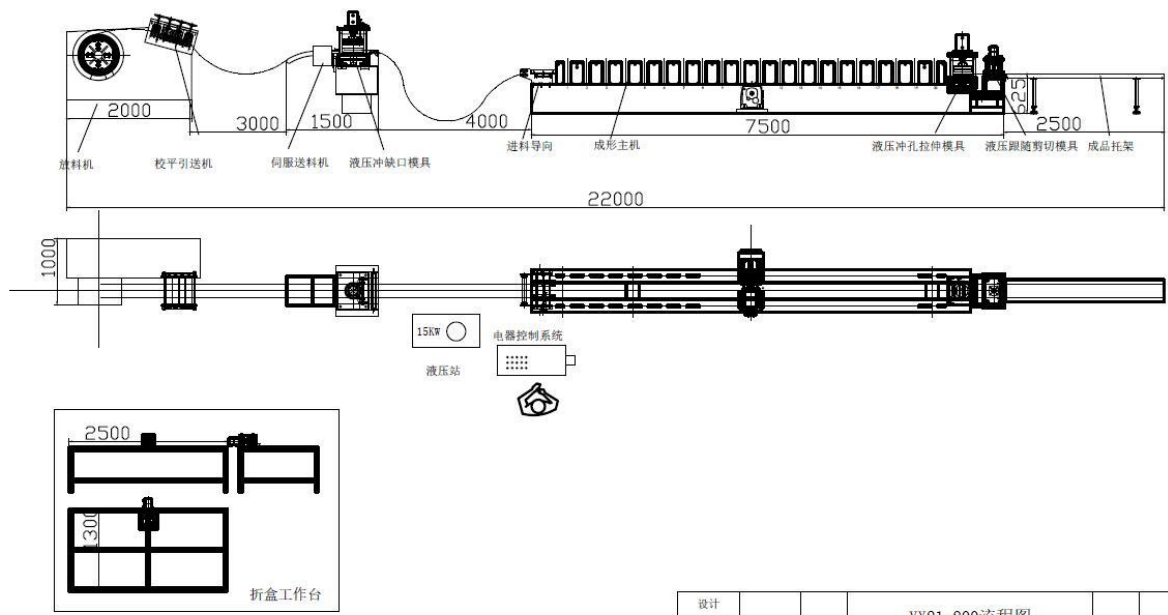
一、технические параметры

нет.	вещь		ПАРАМЕТР	Замечание
1	материал	тип	Холоднокатаная полосовая сталь, оцинкованный лист	
		Т.(mm)	0.8-1.2mm	
		Сила урожая(Mp a)	Q235	
2	ширина формы		310/506 mm	
3	Скорость формирования(m/min)		8-15m	Включая отверстие
4	Форма власти(KW)		18.5kw *2 pcs	FYR
5	гидравлическая мощность(KW)		18.5 KW	FYR
6	вольтаж		AC380V, 50Hz, 3P	

二、Процесс формирования машины в электронном корпусе

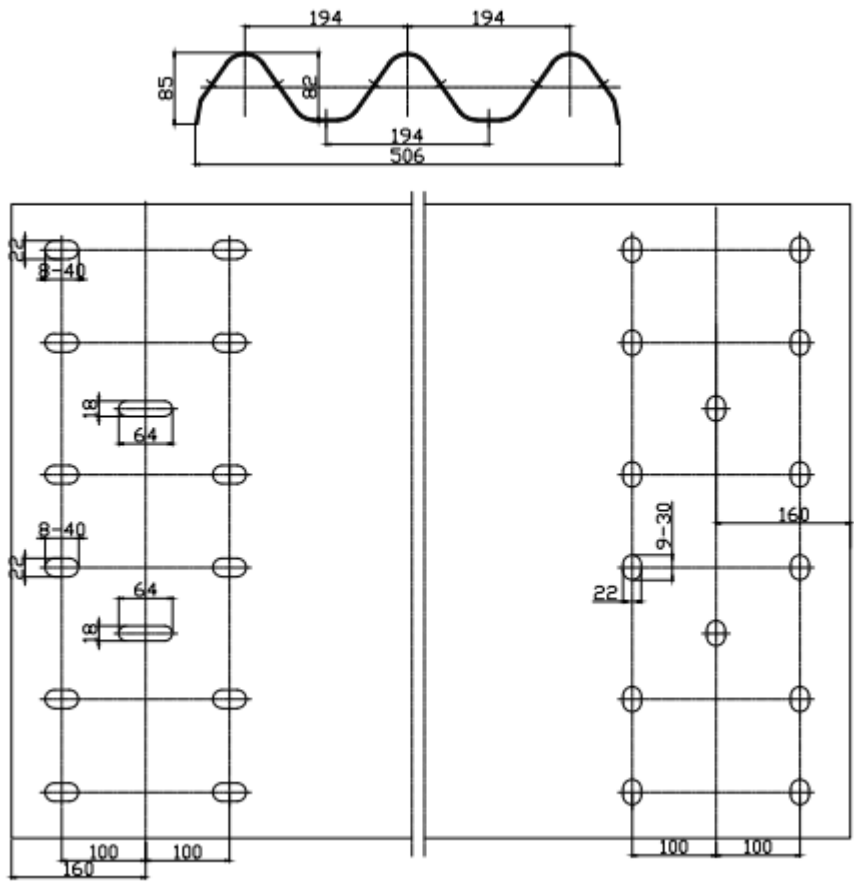
(A) Правка разматывателя 2 в 1 → Сервоподача → Устройство для гидравлического пресса → Направляющее устройство → Профилегибочная машина → Гидравлический пуансон → Устройство для резки (включая нож) → Стойка для готовой продукции

Макет, как показано ниже:



设计			YX21-200流程图		
制图					
标准化					

三、Чертеж ограждения шоссе:



四, Завершенный список машин для производства корпусов

一) Выпрямитель с намоткой 2 в 1

1、 Тип : Ручное расширение

2, параметр

1) пассивный разряд

2) Вес рулона: <2Т

3) внутренняя катушка D.: $\phi 450\text{mm}$ - $\phi 530\text{mm}$

4) Макс. Width.800mm

5) Толщина .1.0-5.0 мм

6) Выпрямитель роликовый: 7 шт.

8) Мощность 1.5 кВт



Фото только для справки

二) , Сервопривод

3.1 Макс. ширина подачи: 800 мм

3.2 Толщина подачи: 1.0-5.0 мм

3.3 Мотор, 1,3 К W (Яскава)

Фото только для справки



三), Гидравлическая система пробивки отверстий

3.1 Функция: гидравлический пробойник (комплект для пресс-форм 1)

3.2 Конструкция: установка длины, автоматическое измерение длины, автоматическое позиционирование достигает заданного расстояния, действие штамповки, гидравлический цилиндрический штамповочный штамп, автоматическое отключение штамповки.

3.3 Рабочее давление гидравлической системы: 16 МПа

3.4 Гидравлическая станция: 18,5 кВт (гидравлическое перфорационное отверстие / сдвиг использовать ту же станцию)

四) Направляющее устройство

五) Основные формовочные машины (для ширины панели 150,200,250,300, 350mm)

6.1 Формовочный валик: 20 станций, и добавьте валик, чтобы убедиться, что на профиле поверхности нет царапин.

6.2 Боковая панель: Т.18 мм, сталь А3 для тяжелых условий эксплуатации.

6.3 Скорость прокатки: 8-15 м / мин.

6.4 Материал ролика: GCr15, общая закалка, твердость HRC56-62 °C.

6,5 Мощность двигателя: 18.5 кВт*2.

6.6 Главный ролик: $\varnothing$ 95 мм, 45 #.

6.7 База оборудования: тип 45 # Н с использованием сварной стальной пластины.

6.8 Трансмиссия: цепной привод.

6.9 Безопасность: по всей доске с кнопками аварийного останова, легко справляются с чрезвычайными ситуациями, чтобы обеспечить безопасность оборудования и оператора. А другое снаряжение в цепи и персонал могут легко привести к травмам трансмиссионного участка, накрытого защитным кожухом, для обеспечения безопасности работников.

Фото производственной линии распределительной панели только для справки



六)、 Гидравлический перфоратор

6.1 Гидравлический пуансон

6.2 Следуйте за ножницами (стиль резки) : Гидравлический рез (без заглушки), машина без остановок может резать продукт

Материал ножа: Cr12, твердость при закалке до HRC56-58 градусов.

八)、 Профилегибочная машина Плоская сборочная стойка

九)、 Машина для гибки коробок (включая пресс-форму) 150/200/250/300/350
1 комплект, Гидравлическая мощность: 3 кВт

十)、 Электрическая система управления

Вся линейка импортного ПЛК управления, сенсорный ЖК-экран, человеко-машинный интерфейс. Люди взаимодействуют с ПЛК. Оператор настраивает программу на автоматический запуск (программируемое управление) и контроль процесса контроля, управление оператором производственной линии и изменение параметров управления, а также мониторинг в реальном времени состояния и параметров оборудования и индикацию неисправностей. Цифровая настройка длины заготовки, регулируемая длина также может быть регулируемой. Мониторинг в реальном времени состояния оборудования и индикация неисправностей.

Руководство по эксплуатации / автоматическое два стиля. С функцией ручного и автоматического переключения: В ручном режиме, может быть автономной работы, простота обслуживания; В автоматическом режиме выполните полный производственный цикл, чтобы начать; по всему борту с кнопками аварийного останова, легко справляться с чрезвычайными

ситуациями, чтобы обеспечить безопасность оборудования и обслуживающего персонала.

Оборудование машины списка формовочной производственной линии

No.	Имя машины	QTY	Замечание
1	разматыватель	1	
2	сервопривод питатель	1	
3	Гидравлическая машина	1	С плесенью
4	Направляющее устройство	1	
5	рулонмашина	1	
6	Гидравлическая машина	1	
7	сдвиг	1	В том числе нож
8	собрать стойку	1	
9	Система контроля	1	

аксессуары для машин марки

No.	тогда	производитель
1	Мотор и Редуктор	Китай
2	Основной ключевой подшипник	Китай
3	инвертор	Shilin
4	ПЛК Системы	Siemens
5	Низковольтная электрическая	Schneider
6	кодировщик	Omron
7	сенсорный экран	Siemens
8	Гидравлическая система	Китай