

# Оборудование Для Производства корпус электр

[www.superdamachine.com](http://www.superdamachine.com)  
[export@superdamachine.com](mailto:export@superdamachine.com)

## Металлоформовочная машина для распределительной коробки

### 1. технические параметры(вещь, YX20-150/200/250/300/350)

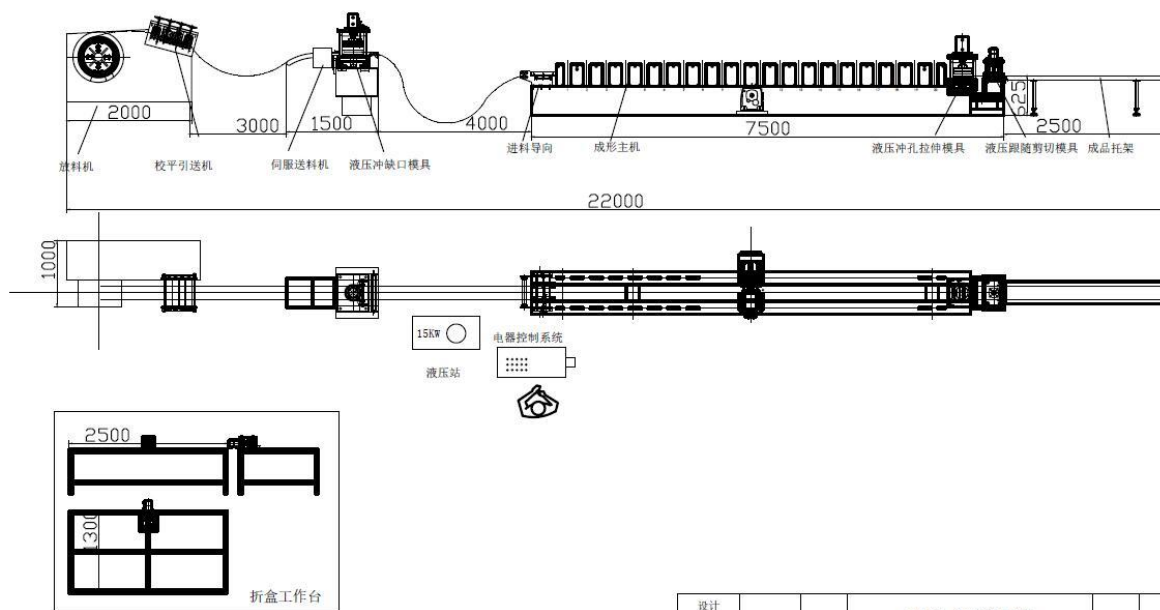
| нет. | вещь                            |                     | ПАРАМЕТР                                                | Замечание            |
|------|---------------------------------|---------------------|---------------------------------------------------------|----------------------|
| 1    | материал                        | тип                 | Холоднокатаная<br>полосовая сталь,<br>оцинкованный лист |                      |
|      |                                 | T.(mm)              | 0.8-1.2mm                                               |                      |
|      |                                 | Сила<br>урожая(Mpa) | Q235                                                    |                      |
| 2    | ширина формы                    |                     | 150,200,250,300,350mm                                   |                      |
| 3    | Скорость<br>формирования(m/min) |                     | 2-8m                                                    | Включая<br>отверстие |
| 4    | Форма власти(KW)                |                     | 7.5 KW                                                  | FYR                  |
| 5    | гидравлическая<br>мощность(KW)  |                     | 18.5 KW                                                 | FYR                  |
| 6    | Сгибание<br>мощность(KW)        |                     | 3 KW                                                    | FYR                  |
| 7    | вольтаж                         |                     | AC380V, 50Hz, 3P                                        |                      |

### 2. процесс

(А) Правка разматывателя 2 в 1 → Сервоподача → Устройство для разрыва гидравлического пресса → Направляющее устройство → Профилеггибочная машина → Гидравлический пуансон → Устройство для резки (включая нож) → Стойка для готовой продукции

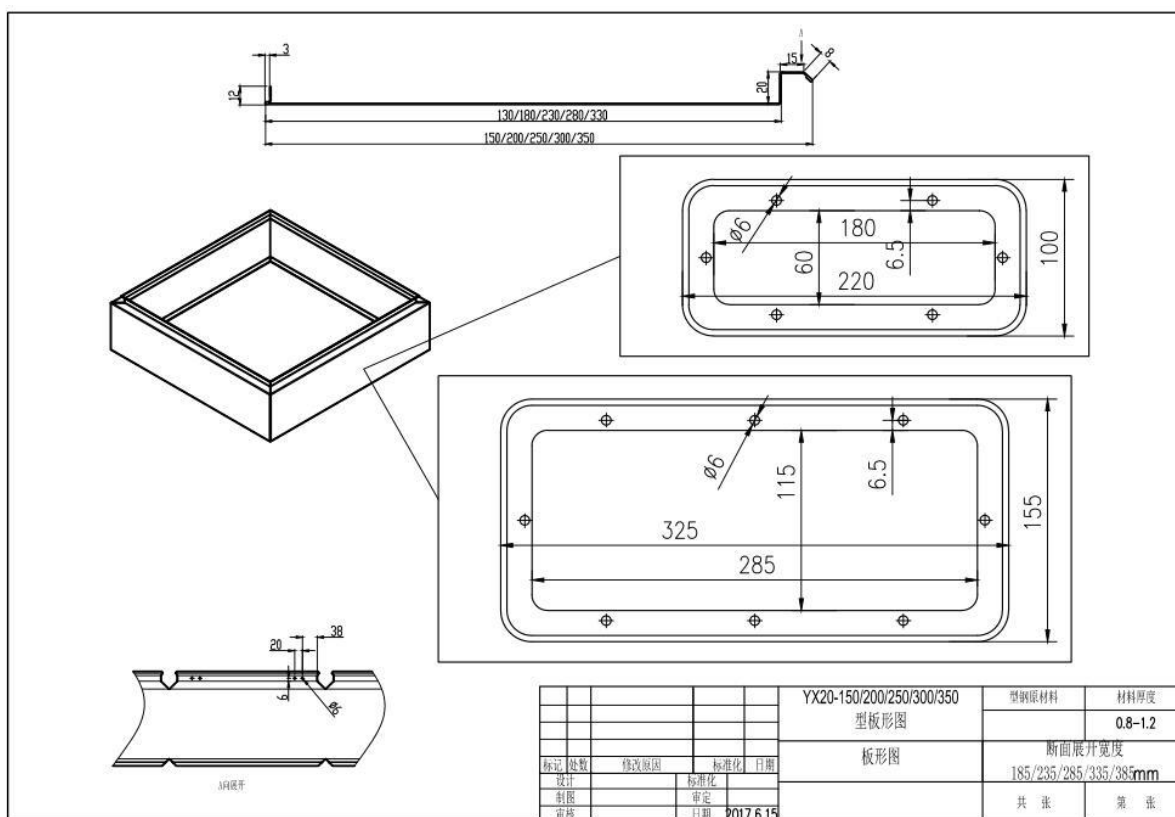
(В) Гибочный станок с инструментом

Макет  
машины



|     |  |  |             |  |  |
|-----|--|--|-------------|--|--|
| 设计  |  |  | YX21-200流程图 |  |  |
| 制图  |  |  |             |  |  |
| 标准化 |  |  |             |  |  |

### 3、Рисование



### 4、Список машин

- А) Выпрямитель с намоткой 2 в 1**
- 1 、 Тип : Ручное расширение**
- 2, параметр**
- 1) пассивный разряд**
- 2) Вес рулона: <2Т**
- 3) внутренняя катушка D.: ф450mm-ф530mm**
- 4) Макс. Width.400mm**
- 5) Толщина .0,4-1,6 мм**
- 6) Выпрямитель роликовый: 7 шт.**
- 8) Мощность 1.5 kw**



**В) , Сервопривод**

- 3.1 Макс. ширина подачи: 400 мм**
- 3.2 Толщина подачи: 0,4-1,6 мм**
- 3.3 Мотор, 1,3 К W (Яскава)**



**С), Гидравлическая система пробивки отверстий**

3.1 Функция: гидравлический пробойник (комплект для пресс-форм 1)

3.2 Конструкция: установка длины, автоматическое измерение длины, автоматическое позиционирование достигает заданного расстояния при остановке, штамповочный штамп с гидроцилиндром, автоматическое отключение штамповки

3.3 Рабочее давление гидравлической системы: 16 МПа

3.4 Гидравлическая станция: 18,5kw (гидравлическое перфорационное отверстие / сдвиг использовать ту же станцию)

**D) Направляющее устройство**

**E) Основные формовочные машины (для ширины панели 150, 200, 250, 300, 350 мм)**

6.1 Формовочный валик: 20 станций , и добавьте валик, чтобы убедиться, что на профиле поверхности нет царапин.

6.2 Боковая панель: Т.18 мм, сталь А3 для тяжелых условий эксплуатации.

6.3 Скорость прокатки: 2-8 м / мин

6.4 Материал ролика: GCr15 , общее закалка, твердость HRC56-62 °С.

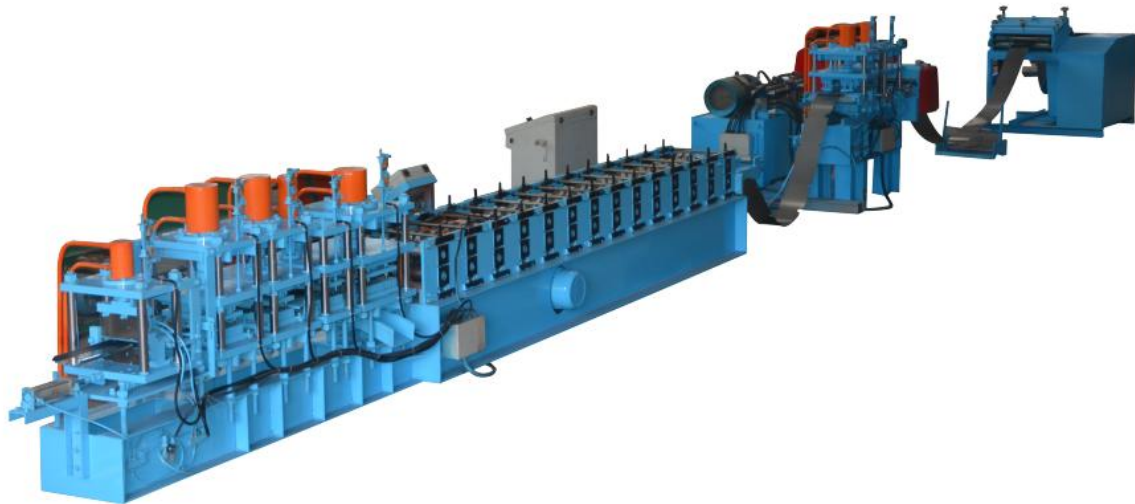
6,5 Мощность двигателя: 7,5 кВт.

6.6 Главный ролик:  $\varnothing$  75 мм , 45 #.

6.7 База оборудования: тип 45 # Н с использованием сварной стальной пластины.

6.8 Трансмиссия: цепной привод.

6.9 Безопасность: по всей доске с кнопками аварийного останова, легко справляются с чрезвычайными ситуациями, чтобы обеспечить безопасность оборудования и оператора. А другое снаряжение в цепи и персонал могут легко привести к травме трансмиссионного участка, накрытого защитным кожухом, для обеспечения безопасности работников.



F) 、Плоская стойка для сбора

G) 、Машина для гибки коробок (включая пресс-форму)  
150/200/250/300/350 1 комплект, Гидравлическая мощность: 3 кВт

H) 、Электрическая система управления

Вся линейка импортного ПЛК, сенсорный ЖК-экран, человеко-машинный интерфейс. Люди взаимодействуют с ПЛК. Оператор настраивает программу на автоматический запуск (программируемое управление) и контроль процесса управления, управление оператором производственной линии и изменение параметров управления, а также мониторинг в реальном времени состояния и параметров оборудования и индикацию неисправностей. Цифровая настройка длины заготовки, регулируемая длина также может быть изменена. Мониторинг в реальном времени состояния оборудования и индикация неисправностей.

Руководство по эксплуатации / автоматический два стиля. С функцией ручного и автоматического переключения: В ручном режиме, может быть автономной работы, простота обслуживания; В автоматическом режиме выполните полный производственный цикл, чтобы начать; по всему борту с кнопками аварийного останова, легко справляться с чрезвычайными ситуациями, чтобы

обеспечить безопасность оборудования и обслуживающего персонала.

**\*\*Основные компоненты бренда:**

Система управления ПЛК: Siemens

Инвертор: Тайвань Шилин

Кодировщик: Omron

Сенсорный экран: Siemens

Некоторые компоненты являются фирменными устройствами Schneider.

**Устройства укомплектованы распределительной панелью  
производственной линии**

| No. | Имя машины              | QTY | Замечание           |
|-----|-------------------------|-----|---------------------|
| 1   | разматыватель           | 1   |                     |
| 2   | сервопривод питатель    | 1   |                     |
| 3   | Гидравлическая машина   | 1   | С плесенью          |
| 4   | Направляющее устройство | 1   |                     |
| 5   | рулонмашина             | 1   |                     |
| 6   | Гидравлическая машина   | 1   | С плесенью (2 sets) |
| 7   | сдвиг                   | 1   | В том числе нож     |
| 8   | собрать стойку          | 1   |                     |
| 9   | Система контроля        | 1   |                     |
| 10  | Гибочный станок         | 1   | С плесенью          |

**марка**

| No. | тогда                       | производитель   |
|-----|-----------------------------|-----------------|
| 1   | Мотор и Редуктор            | Domestic brands |
| 2   | Основной ключевой подшипник | Domestic brands |
| 3   | инвертор                    | Shilin          |

|   |                             |                 |
|---|-----------------------------|-----------------|
| 4 | ПЛК Системы                 | Siemens         |
| 5 | Низковольтная электрическая | Schneider       |
| 6 | кодировщик                  | Omron           |
| 7 | сенсорный экран             | Siemens         |
| 8 | Гидравлическая система      | Domestic brands |