

<https://www.superdamc.com>

Настройка профилегибочной машины

Как настроить прокатное оборудование на листовом металле производителя.

1. Обеспечьте надежное заземление на клемме источника питания и подключите главный двигатель и заземление двигателя насоса к клемме заземления шкафа управления.
2. Убедитесь, что напряжение источника питания стабильно, требуемый диапазон напряжения (трехфазный $380\text{В} \pm 10\%$). Не используйте этот шкаф управления, если он выходит за пределы допустимого диапазона или сеть нестабильна.
3. Не ставьте шкаф управления под прямыми солнечными лучами. Не используйте этот шкаф управления в местах загрязнения воздуха, таких как пыльный или агрессивный газ. Держите шкаф и окрестности сухими.
4. Кодеры и другие линии управления должны быть отделены от линий электропередачи во избежание помех.
5. PLC использование температуры окружающей среды: $0-55\text{ }^{\circ}\text{C}$, сенсорный экран с использованием температуры окружающей среды: $0-50\text{ }^{\circ}\text{C}$,
6. Использование температуры окружающей среды инвертором: $-10-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ (не замерзает), следует использовать

более 1000 метров над уровнем моря (подробные консультации после продажи).

7. Запрещается управлять двигателем, номинальная мощность которого больше или равна половине его. Он может работать только в том случае, если номинальный ток инвертора соответствует паспортной табличке двигателя.

8. Непрофессионалы не регулируют кабинет.

9. Преобразователь частоты в шкафу управления не подходит для машины "аварийного останова".

10. Выключите шкаф управления и поместите все переключатели и кнопки в положение останова во время сбоя питания или при отсутствии прижимной пластины.

11. Когда устройство не отключено, но его необходимо временно остановить, переведите ручной / автоматический переключатель в положение среднего останова и нажмите кнопку аварийного останова. Для предотвращения оборудования, вызванного случайным действием.

12. Во время технического обслуживания, пожалуйста, следуйте приведенным выше мерам предосторожности, чтобы обеспечить безопасность, такую как необходимость запуска оборудования, необходимого для технического обслуживания, должен присутствовать кто-то, управляющий шкафом

управления, и во время технического обслуживания не должен выходить.

13. Если повреждение оборудования или травмы, вызванные пренебрежением вышеупомянутыми причинами, вызваны, последствия несут сами.

14. Проводка внутри шкафа может быть изменена без предварительного уведомления.

Кабельное шоу PLC

